

# CCLAS EL

Procesos De Laboratorio  
Automatizados

¿QUIÉN USA CCLAS EL?

- Gerente De Laboratorio
- Técnico De Laboratorio
- Metalurgistas

# CCLAS EL

**CCLAS EL** automatiza los procesos de laboratorio mediante el registro flexible de muestras, impresión de etiquetas con código de barras, generación de listas de trabajo, captura de datos en línea de una amplia gama de instrumentos analíticos y generación automática de informes analíticos y facturas comerciales. El sistema ofrece funciones de control de calidad superior que supervisan los materiales de los productos de la operación y las normas de referencia de control de calidad en función de las especificaciones.

**CCLAS EL** permite capturar, calcular y almacenar datos de laboratorio analíticos complejos y de gran volumen con máxima confianza, y comunicarlos al cliente de forma eficiente y a tiempo. Lo utilizan las principales empresas mineras y los laboratorios de ensayo comerciales de todo el mundo, en una amplia gama de operaciones, desde los simples sistemas autónomos hasta los complejos sistemas de yacimientos múltiples.

## BENEFICIOS CLAVE

- ✓ El modelo VELOX de CCLAS EL permite un rápido despliegue a bajo costo. (COTS).
- ✓ Tecnología avanzada y personalizable que ha sido probada durante más de 20 años para brindar un rendimiento rápido y confiable a los laboratorios.
- ✓ Desde el registro de las muestras hasta el ciclo de vida del procesamiento de las muestras, pasando por la generación de informes analíticos de alta calidad, CCLAS permite a un laboratorio, o a un grupo de laboratorios, normalizar y racionalizar el procesamiento, lo que mejora la eficiencia y reduce los costos.

## FUNCIONES CLAVE

- ✓ Reduce los costos de mano de obra y mejora la precisión de los datos gracias a una mayor automatización del laboratorio, una reducción en el ingreso manual de datos y la eliminación del almacenamiento autónomo de datos, como las hojas de cálculo.
- ✓ Ayuda en los procesos de certificación del laboratorio registrando los cambios de los resultados.
- ✓ Permite una eficaz inteligencia comercial y la extracción de datos de las empresas al aportar un sistema único, completo y normalizado.
- ✓ Rastrea fácilmente el estado de las muestras a medida que se analizan en el laboratorio.
- ✓ Garantiza la transparencia de los costos, incluida la supervisión de las provisiones y los artículos de consumo.
- ✓ Permite a las operaciones mineras, a los laboratorios comerciales y a las plantas de tratamiento de agua o aguas residuales cumplir con los crecientes requisitos de cumplimiento normativo y de auditoría, y así garantiza el control de calidad de los resultados generados mediante el proceso de control de calidad y auditoría incorporado.

## RESERVE UNA DEMOSTRACIÓN

AUSTRALIA | BRAZIL | CANADA | CHILE | CHINA | ECUADOR |  
GHANA | INDIA | INDONESIA | KAZAKHSTAN | MALAYSIA |  
MEXICO | MONGOLIA | PERU | PHILIPPINES | RUSSIA | SOUTH  
AFRICA | TURKEY | UNITED KINGDOM | USA